

Стол сварочно - сборочный из серого чугуна

Назначение

Стол сварочный предназначен для проведения точных сварочных работ с возможностью фиксации деталей и узлов, применяя универсальные зажимные приспособления и упоры. Применение сварочных столов в сочетании с универсальными зажимными приспособлениями и упорами обеспечивает более высокую точность и скорость сварки при серийном и единичном производстве, а также сокращает время на переналадку с одного изделия на другое.



Конструкция стола

Созданная на ЗАО "Гомельский механический завод" модульная система позволяет очень быстро разрабатывать конструкцию сварочного стола, учитывая пожелания заказчика.

Бруски, образующие рабочую поверхность стола, взаимозаменяемые, что позволяет при их повреждении заменить один или несколько брусков, сохраняя стол в рабочем состоянии.

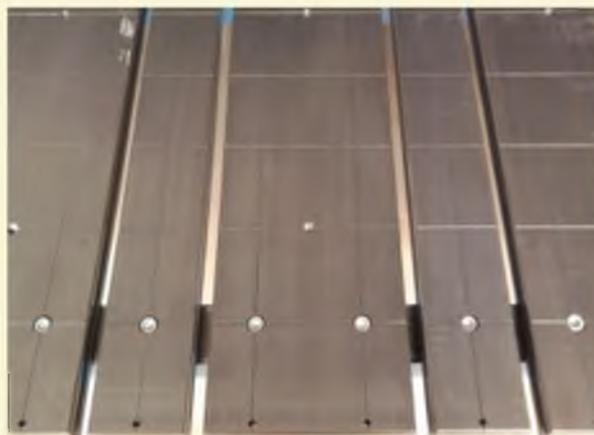
Конструкция стола представляет собой рабочую поверхность с несущими чугунными балками и сварными опорными стойками с регулируемыми по высоте самоустанавливающимися опорами.



Рабочая поверхность стола состоит из съемных литых чугунных брусков, которые образуют между собой Т-образные пазы для крепления зажимных приспособлений и упоров. Литые бруски изготовлены из серого чугуна модифицированного медью.

На поверхность стола нанесена координатная сетка размером 100*100 мм, которая способствует более точному позиционированию деталей и предназначена для установки свариваемых деталей и узлов, а также зажимных приспособлений и упоров.

Литые бруски из серого чугуна, образующие рабочую поверхность стола, применяются ведущими мировыми производителями сварочных столов.



Основные преимущества серого чугуна:

- при попадании брызг раскаленного металла на поверхность серого чугуна не происходит диффузия, следовательно, нет полного прилипания и образовавшуюся окалину легко удалить;
- при старении серого чугуна происходит выделение графита на поверхности, что является постоянной защитой поверхности от прилипания частиц металла;
- обычно для защиты поверхности сварочных столов требуется постоянная специальная обработка, благодаря свойствам серого чугуна расплавленный металл, попадая в его пористую структуру, вызывает постоянный процесс обогащения графитом, защищая поверхность.

Дополнительные преимущества чугуна:

- низкий коэффициент расширения при воздействии высокой температуры;
- улучшенное рассеивание звука при установке деталей



Литые бруски из серого чугуна в конструкции стола применяются двух типов: **типа А** - шириной 85 мм, и **типа В** - шириной 185 мм. При этом ширина Т-образного паза между брусками будет равняться 15 мм. Длина применяемых брусков 1200 мм и 1000 мм.

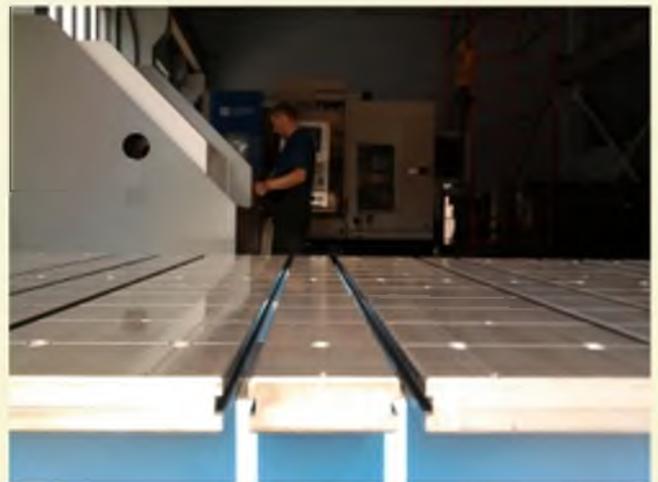
Максимально допустимая равномерно распределенная нагрузка на один брусок из серого чугуна составляет 1 тонну для типа А шириной бруска 85 мм и 2,5 тонны для типа В шириной бруска 185 мм..

Рабочая поверхность стола образована комбинацией брусков типа А - шириной 85 мм и типа В - шириной 185 мм.

Через один, два или три узких бруска устанавливается один широкий или несколько широких брусков. Применение брусков типа В шириной 185 мм в сочетании с брусками типа А шириной 85 мм позволяет усилить рабочую поверхность стола.

При изготовлении стола по желанию заказчика возможно расположение брусков типа В шириной 185 мм в зоне наибольшей деформации свариваемого изделия, в зависимости от его конструкции.

Также в процессе производства при изменении номенклатуры свариваемых изделий возможна перестановка брусков силами самого заказчика.



Бруски обработаны на импортном высокоточном оборудовании, двусторонние и полностью взаимозаменяемы, независимо от ширины бруска. При переустановке брусков размерная сетка рабочей поверхности стола не нарушается.

При необходимости общая максимально допустимая нагрузка может быть увеличена. Съемные бруски рабочей поверхности стола позволяют закреплять детали и узлы сложной формы и облегчают сварочные работы.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года.